

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-BY.MЮ62.B.02970

Серия RU № 0236930

**1. Насосы центробежные типа КМС и агрегаты на их базе.**

**2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.**

Насосы центробежные типа КМС и агрегаты на их базе (далее насосы) предназначены для перекачивания неабразивных смесей, в том числе суспензии крошки каучука в воде, температурой от 278 до 393 К (от плюс 5 до плюс 120 °С), водородным показателем (рН) от 2 до 13, с максимальной плотностью 1100 кг/м<sup>3</sup>, динамической вязкостью (0,231...0,355) 10<sup>-3</sup> Па·с, с максимальной объемной концентрацией до 3%, с максимальным размером включений до 30 мм. Насосы не предназначены для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Область применения - взрывоопасные пылевые среды в помещениях и наружных установках согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Типы насосов и агрегатов на их основе	КМС
Маркировка взрывозащиты насоса	Ex III Db с T150°C
Маркировка взрывозащиты агрегата	Ex III Db с T150°C
Маркировка взрывозащиты электродвигателя	Ex tb IIIB/IIIC T 100...150°C DbX
Степень защиты, обеспечиваемая оболочками	не менее IP 54
Номинальная подача, м <sup>3</sup> /ч	90...800
Напор при номинальной подаче, м	20...63
Напряжение питания переменным током электродвигателя, В	380
Частота тока, Гц	50
Частота вращения, об/мин	750; 980; 1450
Потребляемая мощность агрегата, кВт	16,8...169,5
Средний срок службы, лет	5
Класс защиты по способу защиты человека от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	0I
Температура окружающей среды при эксплуатации (T <sub>amb</sub> ), °С	От +5 до +43
Диапазон температур перекачиваемой среды, °С	от +5 до +120

Насосы и агрегаты изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией ОАО «Бобруйский машиностроительный завод».

Агрегат состоит из центробежного насоса и приводного электродвигателя. Соединение вала насоса и электродвигателя осуществляется через упругую втулочно-пальцевую муфту. Направление вращения ротора насосов против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.

Насос и электродвигатель устанавливаются на общей фундаментной плите. Плита крепится к фундаменту фундаментными болтами. После окончательной затяжки фундаментных болтов необходимо проверить центровку валов насоса и электродвигателя и, при необходимости, восстановить.

Насосы, входящие в состав агрегата - центробежного типа с консольно закрепленным на валу рабочим колесом.

Вход жидкости в рабочее колесо - осевой, отвод жидкости из рабочего колеса обеспечивается спиральным корпусом. Напорный патрубок направлен вертикально вверх, под углом 90° к оси насоса.

Насос состоит из корпуса насоса, рабочего колеса, корпуса сальника и опорного кронштейна.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)